



Description générale	Angles de renfort en membrane EPDM préfabriqués en atelier par vulcanisation à chaud.
-----------------------------	---

Utilisation	Permet de renforcer la membrane contre l'abrasion et les frottements. Ils s'utilisent de manière systématique pour l'étanchéité des toitures, en complément de la membrane EPDM 3D sur-mesure. FLEXIRUB.
--------------------	--

Valeurs techniques :

CARACTERISTIQUES GENERALES

Matière première	EPDM (Ethylène, Propylène, Diène Monomère), carbone noir, additifs
Couleur	Noir

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

	Norme	Unité	Valeur
Epaisseur	EN 1849-2	mm	1,00
Masse Surfacique (± 5%)	NF EN 1849-2	g/m ²	985
Résistance à la traction SP/ST	NF EN 12311-2	MPa	≥9,0
Allongement à la rupture SP/ST	NF EN 12311-2	%	≥400
Résistance à la déchirure	EN 12310-2	N	≥20
Poinçonnement dynamique	NF EN 12691	mm	≥200
Poinçonnement statique	NF EN 12730	kg	≥25

Pour toute utilisation particulière (contact avec produits chimiques...), contacter le département technique de Flexirub

Incompatibilité avec hydrocarbures, huiles minérale et graisses

SP : Sens Principal / ST : Sens Transversal

NR : Non Renseigné

Certifications :

Code douanier :
4008219000